

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Волгоградский техникум железнодорожного транспорта
(ВТЖТ – филиал РГУПС)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(по профилю специальности)
для специальности**

27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте
(железнодорожном транспорте)

РАССМОТРЕНО

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Цикловой комиссией
специальности

Автоматика и телемеханика на
транспорте (железнодорожном
транспорте)

Председатель ЦК

Панова У.О. Панова

« Панова » 2014 г.

Иванов Иван Иван Иван

« Иванов » 2015 г.

Иванов

« Иванов » 2016 г.

Иванов

« Иванов » 2017 г.

« Иванов »

« Иванов » 20 г.

Иванов
Иванов
Иванов
Иванов
Иванов
Иванов

Заместитель директора
И.А. Куш

« Иванов » 2014 г.

« Иванов »

« Иванов » 2015 г.

« Иванов »

« Иванов » 2016 г.

« Иванов »

« Иванов » 2017 г.

« Иванов »

« Иванов » 20 г.



Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Организация-разработчик: Волгоградский техникум железнодорожного транспорта - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Ростовский государственный университет путей сообщения»

Разработчик: Попов И.Н. заведующий производственной практикой ВГЖТ – филиала РГУПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	

1. Паспорт рабочей программы производственной (технологической) практики

Рабочая программа производственной (технологической) практики является частью ППССЗ по специальности СПО **27.02.03. «Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)»** в части освоения квалификации техник и основных видов деятельности (ВДП):

ПМ.01 «Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики».

ПМ.02 «Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ».

ПМ.03 «Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ».

ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Рабочая программа производственной (технологической) практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при подготовке и переподготовке рабочих по профессиям: 19890 Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировке; 19810 Электромонтажник по сигнализации, централизации и блокировке на железнодорожном транспорте и наземных линиях метрополитена.

Цели и задачи производственной (технологической) практики.

Целью производственной (технологической) практики является:

формирование общих и профессиональных компетенций;

комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности: «Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики», «Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ», «Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ», «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Задачами производственной (технологической) практики по специальности **27.02.03. «Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)»** являются:

закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии.

развитие общих и профессиональных компетенций;

освоение современных производственных процессов, технологий;

адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно - правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной (технологической) практики

С целью овладения указанными видами деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности:

ПМ.01 «Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

построения и эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики;

уметь:

читать принципиальные схемы станционных устройств автоматики;

выполнять замену приборов и устройств станционного оборудования;

контролировать работу устройств и систем автоматики;

выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования части станции станционными системами автоматики;

работать с проектной документацией на оборудование станции;

читать принципиальные схемы перегонных устройств автоматики;

выполнять замену приборов и устройств перегонного оборудования;

контролировать работу перегонных систем автоматики;

работать с проектной документацией на оборудование перегонов перегонными системами интервального регулирования движения поездов;

выполнять работы по проектированию отдельных элементов оборудования участка перегона системами интервального регулирования движения поездов;

контролировать работу микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;

анализировать процесс функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации;

проводить комплексный контроль работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;

анализировать результаты комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;

производить замену субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;

знать:

эксплуатационно-технические основы оборудования станций системами автоматики;

логику построения, типовые схемные решения станционных систем автоматики;

построение принципиальных и блочных схем станционных систем автоматики;

принцип построения принципиальных и блочных схем автоматизации и механизации сортировочных станций;

принципы осигнализации и маршрутизации станций;

основы проектирования при оборудовании станций устройствами

станционной автоматики;
алгоритм функционирования станционных систем автоматики;
принцип работы станционных систем электрической централизации по принципиальным и блочным схемам;
принцип работы схемы автоматизации и механизации сортировочных станций по принципиальным и блочным схемам;
построение кабельных сетей на станциях;
эксплуатационно-технические основы оборудования перегонов системами интервального регулирования движения поездов;
принцип расстановки сигналов на перегонах;
основы проектирования при оборудовании перегонов перегонными системами автоматики для интервального регулирования движения поездов на перегонах;
логику построения, типовые схемные решения систем перегонной автоматики;
алгоритм функционирования перегонных систем автоматики;
принципы построения принципиальных схем перегонных систем автоматики;
принципы работы принципиальных схем перегонных систем автоматики;
построение путевого и кабельного планов на перегоне;
эксплуатационно-технические основы оборудования станций и перегонов микропроцессорными системами регулирования движения поездов и диагностических систем;
логику и типовые решения построения аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
структуру и принципы построения микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
алгоритмы функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики.

ПМ 02 «Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

технического обслуживания, монтажа и наладки систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств;

применения инструкций и нормативных документов, регламентирующих технологию выполнения работ и безопасности движения поездов;

уметь:

выполнять основные виды работ по техническому обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств в соответствии с требованиями технологических процессов;

читать монтажные схемы в соответствии с принципиальными схемами устройств и систем железнодорожной автоматики;

осуществлять монтаж и пусконаладочные работы систем железнодорожной автоматики;

обеспечивать безопасность движения при производстве работ по обслуживанию устройств железнодорожной автоматики;

знать:

технологии обслуживания и ремонта устройств СЦБ и систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств СЦБ;

приемы монтажа и наладки устройств СЦБ и систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств СЦБ;

особенности монтажа, регулировки и эксплуатации аппаратуры электропитания устройств СЦБ;

особенности монтажа, регулировки и эксплуатации линейных устройств СЦБ;

способы организации электропитания систем автоматики и телемеханики;

правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации инструкции, регламентирующие безопасность движения поездов.

ПМ.03 «Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

разборки, сборки, регулировки и проверки приборов и устройств СЦБ;

уметь:

измерять параметры приборов и устройств СЦБ;

регулировать параметры приборов и устройств СЦБ в соответствии с требованиями эксплуатации;

проводить тестовый контроль работоспособности приборов и устройств СЦБ;

знать:

конструкцию приборов и устройств СЦБ;

принцип работы и эксплуатационные характеристики приборов и устройств СЦБ;

технологии разборки и сборки приборов и устройств СЦБ;

технологии ремонта и регулировки приборов и устройств СЦБ.

ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

ознакомления с технологией технического обслуживания и ремонта на всех участках (отделениях) предприятия Сигнализации Централизации и Блокировки;

Уметь:

выполнять те виды работ которые не освоили в период технологической практики;

Знать:

график перемещения по участкам (отделениям) предприятия Сигнализации Централизации и Блокировки;

планы перспективного развития хозяйства Сигнализации Централизации и Блокировки, передовые методы труда;

организацию работ по рационализации и изобретательству, вопросы метрологии и стандартизации;

способы применения АСУ и вычислительной техники в производственных процессах хозяйства Сигнализации Централизации и Блокировки.

1.1 Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной (технологической) практики

Всего -360 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01-108 часов;

В рамках освоения ПМ 02 - 108 часов;

В рамках освоения ПМ 03 – 108 часов;

В рамках освоения ПМ 04 –36 часов.

Форма итоговой аттестации дифференциальный зачет.

1.2 Место проведения производственной (технологической) практики в структуре ОПОП СПО

Предлагаемая рабочая программа производственной (технологической) практики по профилю специальности является частью ППССЗ СПО в соответствии с ФГОС СПО по специальности **27.02.03. «Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)»** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики», «Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ», «Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ», «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Производственная (технологическая) практика по профилю специальности проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках модуля ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03: ПМ.04.

МДК. 01.01. Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики;

МДК. 01.02. Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики;

МДК. 01.03. Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики.

МДК. 02.01. Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ.

МДК. 03.01. Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ.

Сроки и продолжительность проведения производственной (технологической) практики по профилю специальности определяются рабочими учебными планами и графиком учебного процесса.

Обучающиеся проходят производственную (технологическую) практику на базовых предприятиях компаний ОАО «РЖД».

Обучающиеся при прохождении производственной (технологической) практики осуществляют самостоятельную практическую деятельность в соответствии с рабочей программой производственной практики под контролем руководителей производственной практики от учреждения ВТЖТ – филиала РГУПС (ведущими преподавателями) и руководителей практики на рабочих местах (инженерно технические работники дистанций электроснабжения).

Производственная (технологическая) практика по профилю специальности проводится на базовых предприятиях:

- Волгоградская дистанция Сигнализации Централизации и Блокировки (ШЧ-10).

Обучающиеся проходят производственную (технологическую) практику в соответствии с графиком прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной (технологической) практики – 6 часов и не более 36 академических часов в неделю.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ

Результатом производственной (технологической) практики является освоение общих (ОК) компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Профессиональных (ПК) компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Анализировать работу стационарных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам;
ПК 1.2	Определять и устранять отказы в работе стационарных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики;
ПК 1.3	Выполнять требования по эксплуатации стационарных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики;
ПК 2.1	Обеспечивать техническое обслуживание устройств СЦБ и систем ЖАТ;

ПК 2.2	Выполнять работы по техническому обслуживанию устройств электропитания систем железнодорожной автоматики;
ПК 2.3	Выполнять работы по техническому обслуживанию линейных устройств железнодорожной автоматики;
ПК 2.4	Организовывать работу по обслуживанию, монтажу и наладке железнодорожной автоматики;
ПК 2.5	Определять экономическую эффективность применения устройств автоматики и методы их обслуживания;
ПК 2.6	Выполнять требования технической эксплуатации железных дорог и безопасности движения;
ПК 2.7	Составлять и анализировать монтажные схемы устройств СЦБ и систем ЖАТ.
ПК 3.1	Производить разборку, сборку и регулировку приборов и устройств СЦБ;
ПК 3.2	Измерять и анализировать параметры приборов и устройств СЦБ;
ПК 3.3	Регулировать и проверять работу устройств и приборов СЦБ.
ПК 4.1	Выполнять все виды работ установленные технологической практикой;
ПК 4.2	Знать график перемещения по участкам (отделениям) предприятия Сигнализации Централизации и Блокировки;
ПК 4.3	Знать перспективы развития хозяйства Сигнализации Централизации и Блокировки, передовые методы труда, организацию работ по рационализации и изобретательству, вопросы метрологии и стандартизации. Применять АСУ и вычислительную технику в производственных процессах.