

РОСЖЕЛДОР
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»
(ФГБОУ ВО РГУПС)
Волгоградский техникум железнодорожного транспорта
(ВТЖТ – филиал РГУПС)

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
(по профилю специальности)
для специальности**

Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

ОДОБРЕНО

УТВЕРЖДАЮ

Цикловой комиссией
специальности Техническая
эксплуатация подвижного состава
железных дорог

Председатели ЦК

Шишлова А.С. Шишлова
Почепцов А.В.Почепцов

Заместитель директора

Куш И.А. Куш

«08» декабря 2015 г

Ланкина Т.В. Ланкина

«31» августа 2016г.

Ланкина Т.В. Ланкина

«31» 08 2017г

« » 20 г.

« » 20 г.

«08» декабря 2015 г

Сабина

« 1 » 09 2016г.

Сабина

« 1 » 09 2017г.

« » 20 г.

« » 20 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС)
по специальности среднего профессионального образования «Техническая
эксплуатация подвижного состава железных дорог».

Организация-разработчик: Волгоградский техникум
железнодорожного транспорта- филиал федерального государственного
бюджетного образовательного учреждения высшего образования
«Ростовский государственный университет путей сообщения»

Разработчик: Попов И.Н. –заведующий производственной практикой

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ	

1. Паспорт рабочей программы производственной (технологической) практики

Рабочая программа производственной (технологической) практики является частью ППССЗ по специальности СПО **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»** в части освоения квалификации техник и основных видов деятельности (ВДП):

ПМ.01 «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава».

ПМ.02 «Организация деятельности коллектива исполнителей».

ПМ.03 «Участие в конструкторско-технологической деятельности (ЭПС, ТПС)».

ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Рабочая программа производственной (технологической) практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при подготовке и переподготовке рабочих по профессии 18540 Слесарь по ремонту подвижного состава.

Цели и задачи производственной (технологической) практики:

Целью производственной (технологической) практики является:

формирование общих и профессиональных компетенций:

комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности: «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава», «Организация деятельности коллектива исполнителей», «Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)», «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Задачами производственной (технологической) практики по специальности **23.02.06 Технологическая эксплуатация подвижного состава** являются:

закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии.

развитие общих и профессиональных компетенций;

освоение современных производственных процессов, технолог организационно - правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной (технологической) практики

С целью овладения указанными видами деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

Вид профессиональной деятельности:

ПМ.01 «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава (ЭПС, ТПС)»

иметь практический опыт:

эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава, с обеспечением безопасности движения поездов;

уметь:

определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного

состава(ЭПС, ТПС) ;

обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;

определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;

выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава (ЭПС, ТПС);

управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями.

знать:

конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава (ЭПС, ТПС);

нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;

систему технологического обслуживания и ремонта подвижного состава (ЭПС, ТПС).

ПМ 02«Организация деятельности коллектива исполнителей»

иметь практический опыт:

планирование работы коллектива исполнителей;

определение основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации.

уметь:

ставить производственные задачи коллективу исполнителей;

докладывать о ходе выполнения производственной задачи;

проверять качество выполняемых работ;

защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.

знать:

основные направления развития организации как хозяйствующего субъекта;

организацию производственного и технологического процессов;

материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы организации, показатели их эффективного использования;

ценообразование, формы оплаты труда в современных условиях;

функции, виды и психологию менеджмента;

основы организации работы коллектива исполнителей;

принципы делового общения в коллективе;

особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

нормирование труда;

правовое положение субъектов правоотношений в сфере профессиональной деятельности;

права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;

нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности.

ПМ.03«Участие в конструкторско-технологической деятельности (ЭПС, ТПС)»;

иметь практический опыт:

оформление технической и технологической документации;

разработка технологических процессов на ремонт деталей, узлов.

уметь:

выбирать необходимую техническую и технологическую документацию.

знать:

техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава;

типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава.

ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Иметь практический опыт:

ознакомления с технологией технического обслуживания и ремонта на других участках (отделениях) предприятия локомотивного хозяйства;

Уметь:

выполнять те виды работ которые не освоили в период технологической практики;

Знать:

график перемещения по участкам (отделениям) предприятий локомотивного хозяйства;

планы перспективного развития локомотивного хозяйства, передовые методы труда;

организацию работ по рационализации и изобретательству, вопросы метрологии и стандартизации;

способы применения АСУ и вычислительной техники в производственных процессах локомотивного хозяйства.

1.1 Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной (технологической) практики

Всего - 612 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01 - 450 часов;

В рамках освоения ПМ 02 - 36 часа;

В рамках освоения ПМ 03 - 36 часов;

В рамках освоения ПМ 04 – 72 часа.

Форма итоговой аттестации дифференциальный зачет.

1.2 Место проведения производственной (технологической) практики в структуре ППССЗ СПО

Предлагаемая рабочая программа производственной (технологической) практики по профилю специальности является частью ППССЗ СПО в соответствии с ФГОС СПО по специальности **23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): «Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава», «Организация деятельности коллектива исполнителей», «Участие в конструкторско-технологической деятельности (вагоны)», «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).

Производственная (технологическая) практика по профилю специальности проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках модуля ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03: ПМ.04.

МДК. 01.01. Конструкция, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава;

МДК. 01.02. Эксплуатация подвижного состава и обеспечение безопасности движения поездов;

МДК. 02.01. Организация работы и управление подразделением организации;

МДК. 03.01. Разработка технологических процессов, технической и технологической документации по ремонту подвижного состава.

Сроки и продолжительность проведения производственной (технологической) практики по профилю специальности определяются рабочими учебными планами и графиком учебного процесса.

Обучающиеся проходят производственную (технологическую) практику на базовых предприятиях компаний ОАО «РЖД».

Обучающиеся при прохождении производственной (технологической) практики осуществляют самостоятельную практическую деятельность в соответствии с рабочей программой производственной практики под контролем руководителей производственной практики от учреждения ВТЖТ – филиала РГУПС (ведущими преподавателями) и руководителей практики на рабочих местах (инженерно технические работники дистанций электроснабжения).

Производственная (технологическая) практика по профилю специальности проводится на базовых предприятиях:

- Эксплуатационное пассажирское локомотивное депо Волгоград(ТЧ-3);
- Эксплуатационное локомотивное депо М. Горького(ТЧ-4);
- Ремонтное локомотивное депо Сарепта(ТЧ-5);
- Учебный полигон ВТЖТ- филиала РГУПС.

Обучающиеся проходят производственную (технологическую) практику в соответствии с графиком прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении производственной (технологической) практики – 6 часов и не более 36 академических часов в неделю.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ) ПРАКТИКИ

Результатом производственной (технологической) практики является освоение общих (ОК) компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Профессиональных (ПК) компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава (ЭПС, ТПС);
ПК 1.2	обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава (ЭПС, ТПС);
ПК 1.3	определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава (ЭПС, ТПС);
ПК 1.4	выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава (ЭПС, ТПС);
ПК 1.5	управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями.

ПК 2.1	ставить производственные задачи коллективу исполнителей;
ПК 2.2	докладывать о ходе выполнения производственной задачи;
ПК 2.3	проверять качество выполняемых работ;
ПК 2.4	защищать свои права в соответствии с трудовым законодательством.
ПК 3.1	выбирать необходимую техническую и технологическую документацию.
ПК 4.1	выполнять все виды работ установленные технологической практикой ;
ПК 4.2	знать график перемещения по участкам (отделениям) предприятий локомотивного хозяйства;
ПК 4.3	Знать перспективы развития локомотивного хозяйства, передовые методы труда, организацию работ по рационализации и изобретательству, вопросы метрологии и стандартизации. Применять АСУ и вычислительную технику в производственных процессах.